

INFORMAZIONI TECNICHE

Scaricatore di condensa automatico Aria Compressa

La produzione avanzata e l'ingegneria di sistema richiedono l'uso di aria compressa. Il campo di applicazione varia dall'aria di soffiatura non trattata all'aria compressa completamente asciutta, priva di olio e sterile.

I compressori d'aria assorbono l'aria circostante con il suo inquinamento e la comprimono molte volte. Di conseguenza, l'olio lubrificante e le particelle abrasive contaminano ulteriormente l'aria compressa.

Se l'umidità e le particelle di sporco dell'aria ambiente rimangono all'interno dell'aria compressa, ciò può causare gravi conseguenze.

Colpisce sia il sistema principale che il consumatore. Anche i prodotti potrebbero soffrire di scarsa qualità dell'aria compressa. In alcuni casi l'applicazione di aria compressa senza l'adeguata asciugatura e pulizia può essere pericolosa e dannosa per la salute.

I sistemi ad aria compressa devono essere drenati ai loro punti più bassi. Secondo l'applicazione e le condizioni, l'umidità e la contaminazione devono uscire dal flusso d'aria. Ciò viene fatto mediante l'uso di separatori centrifughi ad esempio, chiamati anche separatori a ciclone.

Il separatore a ciclone MCA funziona secondo il principio dell'inerzia di massa. Consiste di un dispositivo di guida e una nave di raccolta. Il dispositivo di guida mette in rotazione l'aria compressa. Parti solide e liquide nell'aria vengono scagliate contro la nave all'interno della parete.

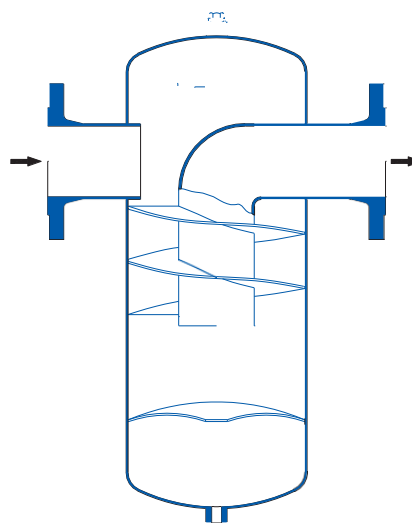
La capacità di separazione del separatore dipende dalla portata dell'aria. Maggiore è la portata, maggiore è la capacità di separazione. Ma la perdita di pressione all'interno del separatore aumenta insieme alla portata.

Le impurità separate scorrono oltre il piatto di cattura nella nave di raccolta. Il piatto di presa impedisce anche alle impurità di essere trasportate lontano dal flusso d'aria.

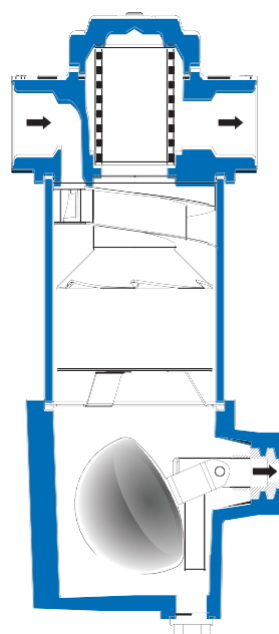
Dal serbatoio di raccolta la condensa viene drenata automaticamente mediante l'uso di una trappola RIFomat. Ecco perché viene definita quindi come scaricatore di condensa automatico per aria compressa.

Essicatore / Separatore a ciclone

Esempio della nostra linea di prodotti



RIFOdry 5050-5250, PN16-40



RIFOdry 5051, PN 16

Vantaggi:

- Rimozione quasi completa dalle gocce d'acqua (fino al 98%)
- da polvere e particelle di sporco (vedere RIFOdry 5051)
- Aumento della durata di servizio dei consumatori di aria compressa a valle
- Migliore qualità del prodotto
- Sistema di aria compressa senza condensa e senza ruggine
- Sistemi di tubi senza collettore di condensa
- Bassa manutenzione
- Perdite di bassa pressione dovute a perdite e resistenze di flusso
- Minore consumo di energia a causa di basse perdite di pressione

Essiccatore come il modello RIFOdry 5051 o 5063 ad esempio sono già combinati con una trappola. Gli altri separatori a ciclone possono essere dotati anche di un dispositivo di scarico a valle.

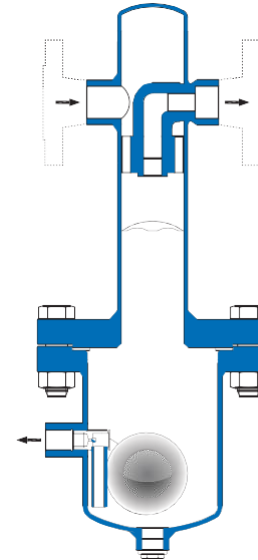
I modelli RIFOmat 15001 e Universal-G Modello 1170 possono essere offerti ad un prezzo particolarmente interessante.

Contattaci per avere un preventivo e i datasheet dei nostri modelli.

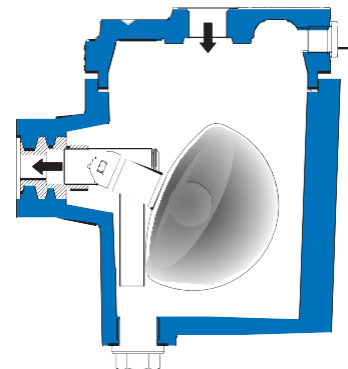
Le nostre trappole non hanno una potenziale fonte di ignizione e quindi non si applicano per la linea guida 94/9 / EG (ATEX).

Essiccatore / Separatore a ciclone

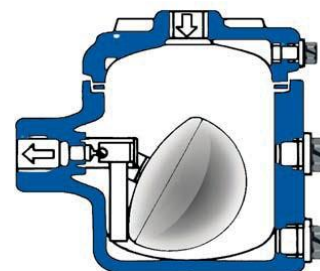
Esempi della nostra linea di prodotti



RIFOdry 5063, PN 16



RIFOmat 15001, PN 16



RIFOmat 1170, PN 25