



## Sensore di Teflon A2M18 29/30 L12

Controllo di livello per :



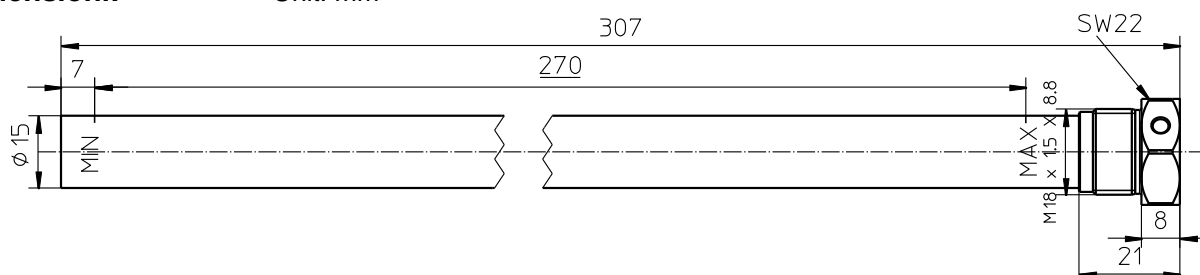
- hot-melt adesivi
- cere
- verinici
- granulati
- prodotti chimici

### DATI TECNICI:

materiale custodia	Teflon(PTFE), ottone nichel rivestito
Protezione secndo EN 60529	IP65
Temperatura di processo ammessa	0°C a +250°C
Tipo di connessione	cavi schermati in PTFE con spina
Lunghezza cavo	1,2 m

### Dimensioni:

Unit: mm



### Istruzioni operative:

#### Istruzioni di montaggio

Il sensore deve solo essere usato con il trasd. tipo CNS-606 . Il cavo del sensore non deve essere lasciato parallelo ai cavi di connessione.

#### Operativita'

Lo scopo e' l'uso dei sensori in liquidi e solidi con temperatura max di 250°C. Durante il test funzionale (taratura) e' imperativo usare lo stesso fluido che poi il livello controllera'.

#### Manutenzione

Ti sensori sono liberi da manutenzione. Essi possono essere riparati o revisionati solo dal costruttore.

#### Generale

I nostri strumenti sono di alta qualita'. Ci riserviamo le giuste modifiche tecniche per il loro miglioramento senza preavviso.

**M.C.A sas Via Madonna 57 20021 Bollate (mi)**

www.mcastrumenti.it Tel. +02 3512774 Telefax +02 33260070

E-mail: mca@mcastrumenti.it



## Sensore in teflon A2M18 42/44 L12

Controllo di livello per :



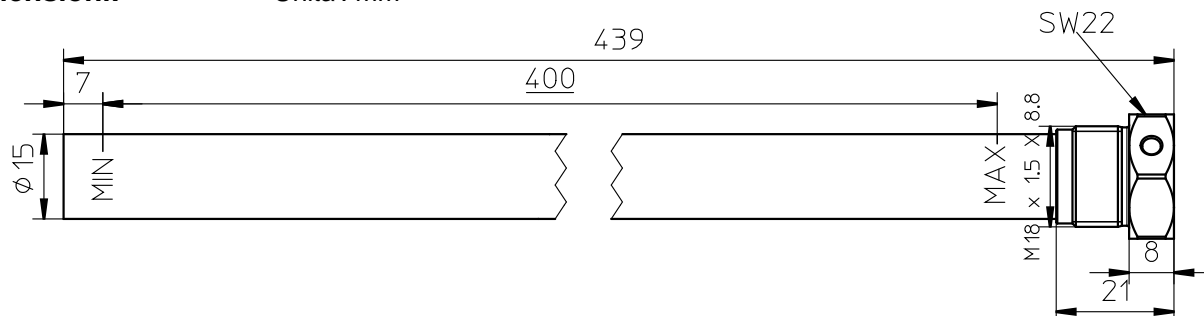
- hot-melt adesivi
- cere
- vernici
- granulati
- prodotti chimici

### Dati tecnici:

Custodia, materiale	Teflon(PTFE), ottone nichel rivestito
Custodia secondo EN 60529	IP65
Temperatura di processo ammessa	0°C a +250°C
Tipo di connessione	Cavo di teflon schermato con spina SMA
	1,2 m

### Dimensioni:

Unita': mm



### Istruzioni operative:

#### Montaggio istruzioni

Il sensore e' usato solo con il trasduttore tipo CNS-606 . Il cavo sensore non deve essere lasciato parallelo al cavo di alimentazione.

#### Operativita'

Lo scopo dell'uso e' misurare liquidi, solidi con temperature massime sino a 250°C. Durante il test funzionale (taratura), e' imperativo che detto test sia fatto con lo stesso fluido che poi sara' usato sull'impianto.

#### Manutenzione

Il sensore e' libero da manutenzione. Sono riparabili revisionabili solo dal costruttore.

#### Generale

I nostri sensori sono di alta qualita'. Ci riserviamo le corrette modifiche tecniche atte ad incrementare la qualita' del sensore senza preavviso.

**M.C.A sas Via Madonna 57 20021 Bollate (mi)**

Tel. 02 3512774 Telefax +02 33260070

E-mail: mca@mcastrumenti.it

# Amplificatore analogico sensore capacitivo CNS-606

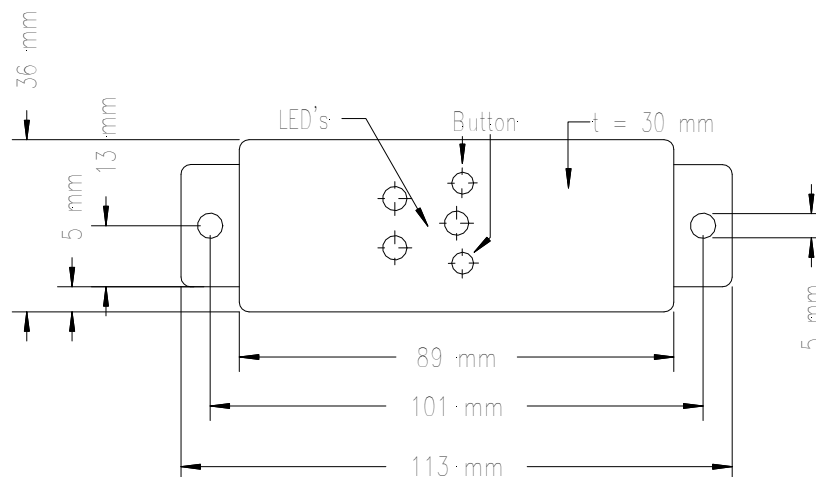
Controllo di livello per :



- Colle calde adevive
- Cere
- Vernici
- Granulati
- Prodotti chimici

Tipo	CNS-606		
<b>Dati tecnici amplificatore sensore</b>			
Sensori che possono essere connessi	Tipo codice : A...		
Tensione alimentazione ( $U_B$ )	24V/DC $\pm 10\%$		
Corrente nominale ( $I_0$ )	40 mA		
Frequenza dei cicli operativi	$\leq 1$ Hz		
Portata contatti, nominale	$\leq 0,5A / 24VDC$		
Cavi di connessione	7 x 0,14 mm <sup>2</sup> + schermo / L = 2 m		
Pin descrizione			
BN – marrone WH - bianco BU - blu GY - grigio PK - rosa GN - verde YE - giallo			
Schermo e custodia - massa			
Custodia , materiale	Alluminio		
Temperatura ambiente permessa	+10°C ... +50°C		
Protezione custodia EN 60529	IP 40		
USCITA	<p>Min</p>	<p>Measuring range</p>	<p>Max</p>
LED	min LED on max LED off	min LED off max LED off	min LED off max LED on

## Dimensioni:



Unita': mm

## Manuale operativo:

### Istruzioni di montaggio

I collegamenti elettrici devono essere rispettati. L'applicazione e' per la tensione operativa specificata sulla targhetta. La custodia e lo schermo devono essere collegati alla massa. Il sensore e le linee di connessione non devono essere paralleli all'unita' di connessione. L'amplificatore non deve essere installato su componenti macchina che siano caldi o sofferiti a continui cambi di temperatura. Il sensore di misura deve essere posto lontano dalla parete del serbatoio di almeno 30 mm.

### Funzionamento

L'amplificatore capacitivo e' provvisto di una rilevazione di isolamento, di sostanze solide o liquide. L'amplificatore valuta le modifiche di capacita'  $\Delta C$  del sensore in base alla capacita' predefinita di partenza.

### Aggiustamento/Operativita'

Memorizzare il livello basso premendo il tasto MIN. Questo e' ottenuto quando la pulsazione del LED giallo avviene. Poi memorizzare l'alto livello premendo il tasto MAX. Questo e' pure

confermato quando il LED giallo pulsa.

Dopo lo strumento e' pronto per operare.

MIN corrisponde a 4mA e MAX a 20mA

Precisione:

E' un sensore di livello non un metro. La precisione e' approssimativamente  $\pm 10\%$  per un campo MIN-MAX di 100mm. Per campi piu' piccoli di MIN-MAX la precisione sara' piu' bassa.

### Manutenzione

L'applicazione e' libera da manutenzione. Gli strumenti sono riparabili solo dal costruttore.

### Generale

Con l'installazione e l'operativita' dell'amplificatore capacitivo, CNS-606, le norme EU- e nazionali devono essere rispettate. I nostri strumenti sono di alto livello e non devono essere modificati. Le modifiche tecniche saranno eseguite senza preavviso.

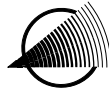
**ds**

EN 61000-4-6

**M.C.A sas Via Madonna 57 20021 Bollate (mi)**

Tel. +02 3512774, Fax. +02 33260070

E-mail: mca@mcastrumenti.it



# Sensore di livello CAPACITIVO CNS-506D

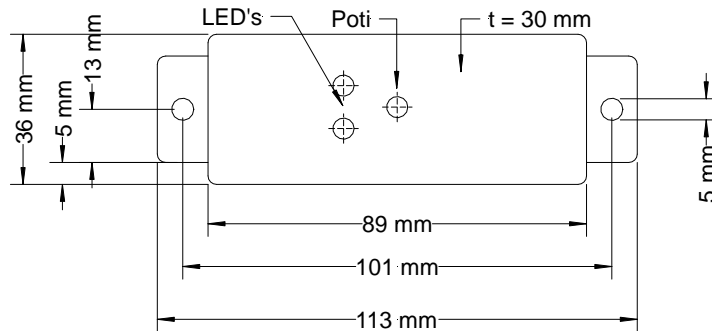


Controllo di livello per :

- cere
- granulati
- vernici
- hot-melt adesivi
- prodotti chimici

Tipo	CNS-506D	
<b>Dati tecnici trasduttore sensore</b>		
Sensori connettabili	Tipo diritto: S...	
Tensione operativa ( $U_B$ )	15-30V/DC	
Corrente nominale ( $I_0$ )	30 mA	
Frequenza dei cicli operativi $f$	$\leq 0.5$ Hz	
Tensione uscita	$\leq 60$ V/DC	
Corrente, uscita	$\leq 200$ mA	
Cavi di connessione	4 X 0,25 mm <sup>2</sup> + screen / L = 5 m	
Pin collegamenti  BN - marrone GN - verde YE - giallo WH - bianco Schermo e custodia - ground		
Custodia, materiale	Alluminio	
Temperatura ambiente permessa	+10°C... +50°C	
Custodia, protezione sec. EN 60529	IP 65	
Uscita		
LED-display	<b>rosso</b> LED on	<b>verde</b> LED on

## Dimensioni:



## MANUALE OPERATIVO

### Istruzioni di montaggio

IL collegamento deve essere assolutamente rispettato. L'alimentazione deve essere quella riportata dalla targhetta. Il serbatoio metallico e lo schermo del cavo di collegamento per sicurezza devono essere messi a terra. Il sensore e la linea di connessione non devono essere lasciati paralleli all'alimentazione. L'amplificatore non deve essere installato su macchine ad alta temperatura o soggette a sbalzi di temperatura.

La distanza del sensore dalla parete del serbatoio deve essere almeno di 30mm. L'influenza di forte raffreddamento dovuto all'aspirazione della colla puo' portare alla distruzione del sensore.

Il sensore di livello capacitivo e' previsto per la rilevazione di isolanti, solidi, o sostanze non conduttive. L'applicazione valuta la modifica della capacita'  $\Delta C$  del sensore rispetto a quella di base.

### Aggiustamento /Operativita'

La taratura sull'applicazione e' semplice da vedere come una tolleranza di compensazione. Risultando dall'applicazione, tra fluidi di riempimento e dati di fabbrica, ci sono alcune tolleranze, le quali pero' sono cosi' compensate. La taratura necessita, effettuata

*con potenziometro per la sensibilita' del sensore e deve essere sempre fatta con il fluido di processo. Usando la direzione verso destra il livello incrementa, ruotandolo verso destra decrementa. In caso di applicazione senza successo, l'uscita puo' essere effettuata su condizione on.*

### Manutenzione

Il sensore e' libero di manutenzione. Esso puo' essere riparato o revisionato solo dal costruttore.

### Generale

Con l'installazione e l'operativita' del sensore di livello capacitivo, CNS 506D, le regole EU e quelle nazionali devono essere considerate. I nostri sensori sono di alta qualita' tecnica. Modifiche, che servano a migliorare sono eseguite senza preavviso.

### standards

EN 61000-6-2

EN 61000-6-4

### EU-direttive

89/336/EWG

**M.C.A sas Via Madonna 57 20021 Bollate (mi)**

Tel. +02 3512774 Fax. +02 33260070

E-mail: mca@mcastrumenti.it